

# FDX COMPACT CUBE

## SKID



### ZWD

Comet **self-priming** triplex pump, 3 ceramic pistons, brass pump head, bronze rods with bolt-on valve

*Pompa Comet triplex **autoadescente**, 3 pistoni in ceramica, testata della pompa in ottone, bielle in bronzo con valvola flangiata*



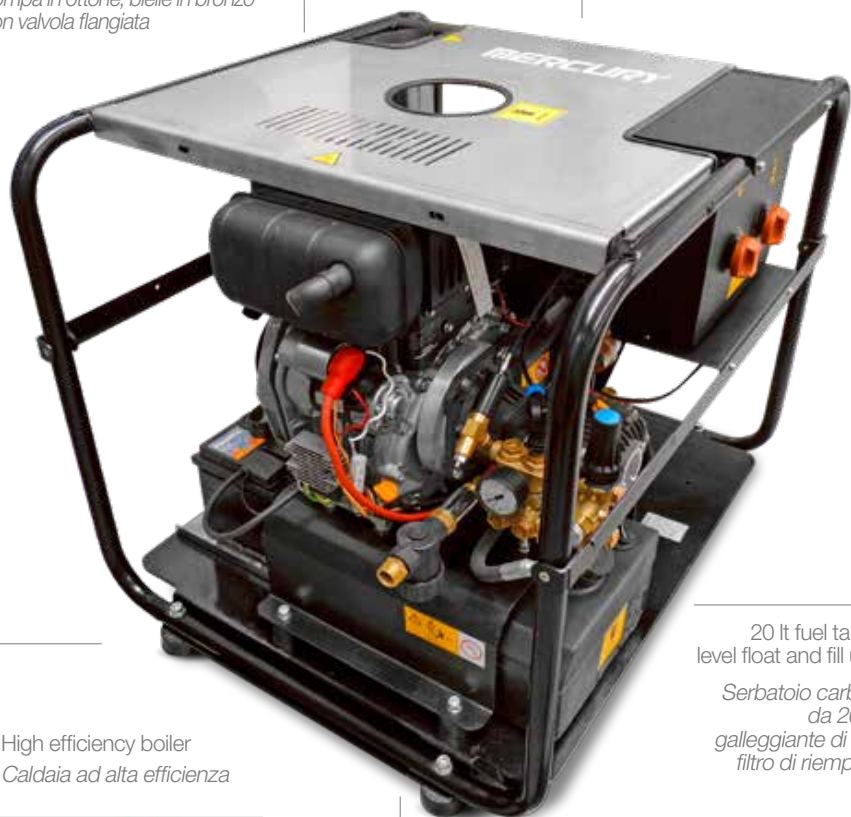
### RPM decelerator kit

*Kit deceleratore di giri motore*

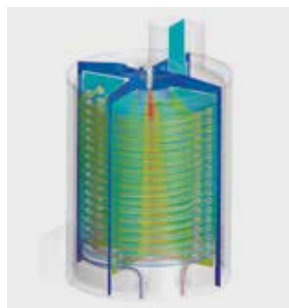


### Professional control panel

*Quadro comandi professionale*



High efficiency boiler  
*Caldaia ad alta efficienza*

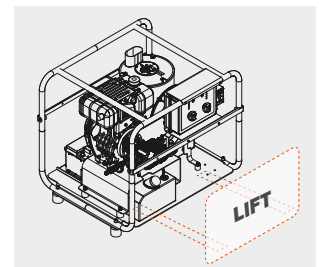


20 lt fuel tank with level float and fill up filter

*Serbatoio carburante da 20 lt con galleggiante di livello e filtro di riempimento*

Designed for transport by forklift

*Studiata per trasporto con carrello elevatore*



## GENERAL FEATURES · CARATTERISTICHE GENERALI

- Yanmar L70V Diesel engines
- Electrical starting-up
- Engine-oil safety device (oil-alert)
- Automatic decelerator to reduce RPM in by-pass mode
- Comet ZWD **self priming** triplex pump with ceramic pistons, brass head and bolt-on valve
- Fuel tank with level float and fill up filter
- Double coil vertical stainless steel high efficiency boiler
- with stainless steel outer casing
- Electronic temperature setting system with constant water temperature
- PED 2014/68/UE cat. II certification
- Flow-switch operated burner
- Safety valve
- Boiler thermal protection
- Flame control kit
- Motori diesel Yanmar L70V
- Avviamento elettrico
- Dispositivo di sicurezza dell'olio motore (allarme olio)
- Deceleratore automatico per ridurre gli RPM in modalità by-pass
- Pompa triplex **autoadescente** ZWD Comet con pistoni in ceramica, testata in ottone e valvola flangiata
- Serbatoio carburante con galleggiante di livello e filtro di riempimento
- Caldaia verticale ad alta efficienza in acciaio inossidabile a doppia serpentina con involucro esterno in acciaio inossidabile
- Sistema elettronico di impostazione della temperatura con mantenimento costante della temperatura dell'acqua
- Certificazione PED 2014/68/UE cat. II
- Bruciatore azionato da flussostato
- Valvola di sicurezza
- Protezione termica della caldaia
- Kit controllo fiamma

## TECHNICAL FEATURES · CARATTERISTICHE TECNICHE

CODE CODICE	MODELS MODELLI	PUMP POMPA	MAX		WORK		WORK	TEMP	HP	FUEL	WEIGHT	DIMENSIONS
			bar	MPa	bar	MPa						
ON REQUEST	FDX Compact Cube 15/160 D Yanmar L 70 V	ZWD	160	16	30÷150	3÷15	300÷900	85÷140	7,5	5,8	199	94 x 78 x 82
ON REQUEST	FDX Compact Cube 13/180 D Yanmar L 70 V	ZWD	180	18	30÷170	3÷17	300÷780	85÷140	7,5	5,8	199	94 x 78 x 82

## STANDARD EQUIPMENT · DOTAZIONE STANDARD

			
GH 301 gun with Swivel <i>Pistola GH 301 con Swivel</i>	Bent lance with detergent head, without nozzle <i>Lancia angolata con testina detergente, senza ugello</i>	Fan shape nozzle 25°, 1/4" MEG connection <i>Ugello con getto a lama 25° attacco 1/4" MEG</i>	Flame control kit <i>Kit comando controllo fiamma</i>
			
10 m rubber delivery hose kit <i>Kit tubo gomma mandata 10 m</i>	RPM decelerator kit <i>Kit deceleratore di giri motore</i>	Inlet water filter <i>Filtro aspirazione acqua</i>	Ionic anti-scale device <i>Dispositivo ionico anticalcare</i>